

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe I : PETROLE LAMPANT

--oOo--

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATIONS
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l	0,775	0,840	T60 101 T60 172	D 1298 D 4052	
Coloration				Visuelle		Vert
Point de fumée	mm	25		M07 028	D 1322	
Corrosion cuivre			1b	M07 015	D 130	
Point d'éclair ABEL	°C	38			D 3828	
Distillation				M07 002	D 86	
Evaporé à 205 °C	% vol	10		"	"	
Point Final	°C		300	"	"	
Teneur en soufre	% pds		0.3	T60 142 M07 053	D 2622 D 2785	

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe II : JET A1

--oOo--

Analyse complète de spécification suivant :

AFQRJOS Issue 16 - Check List (June 1996) ou dernière révision.

Exemplaire ci-joint.

Methods	Méthodes	Properties	Caractéristiques	Results	Résultats	Limits	Limites
		APPEARANCE	ASPECT			Clear and Bright	Clair et Limpide
		COMPOSITION	COMPOSITION			(sans eau ni sédiments à l'ambiante)	
Visual	Visuel						
ASTM	IP	Total Acidity	Acidité Totale	mg KOH/g		0.015 max	
D3212	351	Aromatics	Aromatiques	% vol		22.0 max	
D1319	156	OR Aromatics	OR Aromatiques	% vol		25.0 max	
D1319	156	AND Hydrogen content	ET Teneur en Hydrogène	% mass		Report	
D3701	338						
or D1313							
D1966	107	Sulfur, Total	Soufre Total	% mass		0.30 max	
or D1622							
or D1552							
or D1291		Sulfur, Mercaptans	Soufre Mercaptan	% mass		0.0030 max	
D1227	312	OR Doctor Test	OR Doctor Test			Negative	
D1952	30	Hydroprocessed Fuel in batch	% Hydrotraité	% vol		Report (incl "oil" or "100%")	
D16	123	VOLATILITY	VOLATILITE			Report	
D16	123	Distillation Initial Boiling Point	Point Initial	°C		205 max	
D16	123	10% vol. rec.	10% vol. réc	°C		Report	
D16	123	20% vol. rec.	20% vol. réc	°C		Report	
D16	123	50% vol. rec.	50% vol. réc	°C		Report	
D16	123	90% vol. rec.	90% vol. réc	°C		300 max	
D16	123	End Point	Point Final	°C		1.5 max	
D16	123	Residue	Résidu	% vol.		1.5 max	
		Loss	Perte	% vol.		38 min	
D323	170 or 303	Flash Point	Point d'Éclair	°C		775-810	
D1293	160	Density at 15°C	Masse volumique à 15°C	kg/m ³			

D2386	16	FLUIDITY Freezing Point	FLUIDITE Point de disparition de cristaux °C		minus 47 max
D115	71	Viscosity at - 20°C	Viscosité à -20°C mm ² /s(cSt)		8.0 max
D1809 or D3338 or D1529	381	COMBUSTION Specific Energy, net	COMBUSTION Pouvoir calorifique int. MJ/kg		42.8 min
D1322		Smoke Point	Point de fumée mm		25 min
D1710		OR Luminometer Number	OR Ind. Luminomètre		45 min
D1322		OR Smoke Point	OR Point de fumée mm		19 min
D1810 (5)		AND Naphthalenes	ET Naphthalènes % vol.		3.0 max
D130	154	CORROSION Corrosion Copper (2h at 100°C)	CORROSION Corrosion, Cuivre Classification		1 max
	227	Corrosion Silver (4h at 50°C)	Corrosion, Argent Classification		2 max
D3211	323	THERMAL STABILITY (200°C) JET Filter Pressure Differential	STABILITE THERMIQUE (200°C) Delta P du Filtre mmHg		25.0 max
D3211	323	Tube Deposing Rating (Visual) no "P-neck" or "Abnormal" colour deposits	Cotation Tube (Visuelle)		< 3 max
D381	131	CONTAMINANTS Existent Gum	CONTAMINANTS Gummes Actuelles mg/100 cm ³		7 max
D1091	289	Water Reaction Interface Rating	Cotation Interface		1h max
D3918		Microseparator (MSEP), ratings Fuel with Static Dissipator Additive Fuel without Static Dissipator Additive	Carburant additivé Carburant non additivé		70 min 85 min
D2621	274	CONDUCTIVITY °C Electrical conductivity	CONDUCTIVITE °C Conductivité électrique pS/cm		50 - 450
Brand	Marque	ADDITIVES Antioxidant in Hydroprocessed Fuels (mandatory)	ADDITIFS Antioxydant (produit hydrotraité) mg/l		17.0 - 24.0
		Antioxidant in non Hydroprocessed Fuels (optional)	Antioxydant (produit non hydrotraité) mg/l		24.0 max
		Metal Deactivator (optional)	Désactivant mg/l		5.7 max
STADIS	450	Static Dissipator Additive (SDA) (mandatory) First doping STADIS 450	tere addition STADIS 450 mg/l		3.0 max
ASA 3		Redoping ASA 3	Re-additivation ASA 3 mg/l		1.0 max

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe III : ESSENCE SUPER

--oOo--

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATIONS
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l		à noter	T60 101 T60 172	D 1298 D 4052	
Nombre d'octane Recherche		95		M07 026	D 2699	
Distillation				M07 002	D 86	
10 %	°C		70	''	''	
50 %	°C	88	125	''	''	
90 %	°C		180	''	''	
PF	°C		210	''	''	
Résidu	% vol		2	''	''	
Tension Vapeur Reid	g/cm2		650	M07 007	D 323	
Teneur en plomb	g/l		0.60	M07 043	D 3237 D 2599 D 3341	
Gommes actuelles	mg/100 ml		4	M07 004	D 381	
Corrosion cuivre			1b	M07 015	D 130	
Période d'induction	mn	240		M07 012	D 525	
Teneur en soufre Mercaptans	% pds		0.25	M07 023	D 3827	
Coloration						Jaune Pale
Odeur						Commerciale

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe IV : GASOIL MOTEUR

--oOo--

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATIONS
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l	0.820	0.880	T60 101 T60 172	D 1298 D 4502	
Couleur			3	T60 104	D 1500	
Indice de cétane		45.0		M07 035	D 976 D 613	Calculé Moteur
Viscosité Cinématique à 40 °C	cst	1.6	6.0	T60 100	D 445	
Corrosion cuivre			1b	M07 015	D 130	
Point de trouble	°C		+10	T60 105	D 2500	
Point d'écoulement	°C		A noter	T60 105	D 97	
Teneur en soufre	% pds		1.0	T60 142 M07 053	D 2622	
Carbone Conradson (sur résidu 10 %)	% pds		0.15	T60 116	D 189 D 4530	
Teneur en eau	% vol		0.05	T60 113	D 95	
Teneur en sédiments	% pds		0.01	M07 010	D 473	
Teneur en cendres	% pds		0.01	M07 045	D 482	
Acidité totale	mgKOH/g		1.0	T60 112	D 974	
Point d'éclair PENSKEY MARTENS	°C	60		M07 019	D 93	
Distillé à 362 °C	% vol	90		M07 002	D 86	

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe V : BUTANE COMMERCIAL

--oOo--

Doit comprendre des hydrocarbures composés spécialement de propane, de Butane, de Butènes ou de leur mélange.

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATIONS
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l		à noter	M41 008	D 2598 D 1657	
Tension de vapeur à 50 °C	kg/cm ²		7,5	M41 010	D 2598 D 1267	
Evaporation : 95 %	°C		+2	M41 012	D 1837	
Teneur en eau						Absence d'eau de séparation par décantation (visuelle)
Doctor test			négatif	M41 006	D 484	
Odeur						Caractéristique
Oléfines	% mass		5,0		D 2163	

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe VI : FUEL OIL 1500

--oOo--

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATION
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l		0.995	T60 101	D 1298	
Viscosité Cinématique à 50 °C	cst		174	T60 100	D 445	
Point d'écoulement	°C		+24	T60 105	D 97	
Teneur en soufre	% pds		4.0	T60 142 M07 053	D 2622	
Teneur en cendres	% pds		0.12	M07 045	D 482	
Point d'éclair LUCHAIRE	°C	66		T60 103		
Teneur en eau	% vol		1	T60 113	D 95	
Teneur en sédiments	% pds		0.25	M07 010	D 473	Autre méthode I.P. 53
Résidu Conradson	% mas		15.0	T60 116	D 189 D 4530	

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe VII : FUEL OIL 3500 0,3 S HP

--oOo--

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATIONS
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l		0.95	T60 101	D 1298	
Viscosité cinématique à 50 °C	cst		380	T60 100	D 445	
Point d'écoulement	°C		+48	T60 105	D 97	
Teneur en soufre	% pds		0.30	M07 053 T60 142	D 2622	
Teneur en cendres	% pds		0.12	M07 045	D 482	
Point d'éclair PM	°C	66		M07 019	D 93	
Teneur en eau	% vol		1	T60 113	D 95	
Teneur en sédiments	% pds		0.25	M07 010	D 473	
Résidu Conradson	% mas		15		D 189 D 4530	
Vanadium	ppm		25		D 1548 D 3605	IP 288

Norme nationale des produits pétroliers

Annexe VIII : **FUEL OIL 3500 0,7 S HP**

--oOo--

CARACTERISTIQUES	UNITES DE MESURE	VALEURS SPECIFIEES		METHODES		OBSERVATIONS
		MINI	MAXI	AFNOR	ASTM	
Masse volumique à 15 °C	kg/l		0.95	T60 101	D 1298	
Viscosité cinématique à 50 °C	cst		380	T60 100	D 445	
Point d'écoulement	°C		+45	T60 105	D 97	
Teneur en soufre	% pds		0.7	M07 053 T60 142	D 2622	
Teneur en cendres	% pds		0.12	M07 045	D 482	
Point d'éclair PM	°C	66		M07 019	D 93	
Teneur en eau	% vol		1	T60 113	D 95	
Teneur en sédiments	% pds		0.25	M07 010	D 473	
Résidu Conradson	% mas		15		D 189 D 4530	
Vanadium	ppm		25		D 1548 D 3605	IP 288